



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE DAVINÓPOLIS
GABINETE DO PREFEITO
CNPJ: 01.616.269/0001-60

PORTARIA Nº 312/2025

DE 18 DE JUNHO DE 2025.

**DISPÕE SOBRE A NOMEAÇÃO DO
ASSESSOR DE AÇÕES ESTRATÉGICA DA
SECRETARIA DE ARTICULAÇÃO
POLÍTICA DESTE MUNICÍPIO, E DÁ
OUTRAS PROVIDÊNCIAS.**

**O PREFEITO MUNICIPAL DE DAVINÓPOLIS, ESTADO DO
MARANHÃO, no uso da atribuição que lhe confere o art. 80, caput, inciso VI da Lei
Orgânica Municipal,**

RESOLVE:

**Art. 1º Nomear JAMES ALMIR GUIMARÃES GAMA ao Cargo de
ASSESSOR DE AÇÕES ESTRATÉGICAS DA SECRETARIA DE
ARTICULAÇÃO POLÍTICA DESTE MUNICÍPIO.**

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e Cumpra se

**GABINETE DO PREFEITO DO MUNICÍPIO DE DAVINÓPOLIS, ESTADO DO
MARANHÃO ao décimo oitavo dia do mês de junho de 2025.**

**JOSE GONCALVES
LIMA:33626200353**

**JOSÉ GONÇALVES LIMA
Prefeito do Município de Davinópolis MA**

Assinado digitalmente por JOSE GONCALVES LIMA:33626200353
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=AC SOLUTI Multipla v5, OU=14483179000190, OU=Videoconferencia, OU=Certificado PF A1,
CN=JOSE GONCALVES LIMA:33626200353
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2025.06.18 13:04:40-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 2025.1.0

DIÁRIO OFICIAL MUNICIPAL PUBLICADO	
EDIÇÃO Nº <u>1187/2025</u>	ANO <u>5</u>
DATA <u>18.06.25</u>	PAG <u>2</u>
DOCUMENTO <u>Portaria</u>	